

# TA-BVS 240/243



**Балансировочные клапаны**  
Нержавеющей стали



Engineering  
**GREAT** Solutions

# TA-BVS 240/243

Балансировочный клапан из нержавеющей стали обеспечивает непревзойденную точность гидравлического режима. Клапан модели TA-BVS доступен с фланцами и патрубками под сварку, идеально подходит для применения на промышленных объектах и объектах с высокой температурой теплоносителя.



## Ключевые особенности

- > **Ручка**  
Оборудован съемной ручкой, что обеспечивает точность и удобство балансировки.
- > **Измерительные штуцеры**  
Гарантируют простоту и точность балансировки.
- > **Нержавеющая сталь**  
Для повышения сопротивления среде и увеличению срока эксплуатации клапана.

## Технические характеристики

### Область применения:

Системы тепло- и холодоснабжения.

### Функция:

Балансировка  
Предварительная настройка  
Измерение  
Закрытие

### Диапазон размеров:

DN 15-250

### Номинальное давление:

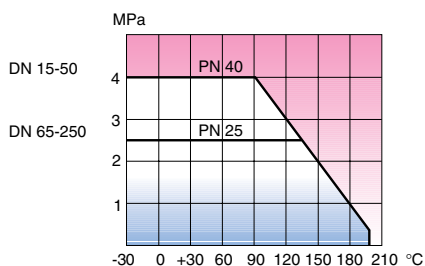
Корпус клапана:  
DN 15-50: PN 40  
DN 65-250: PN 25  
Фланцы:  
DN 15-50: PN 40  
DN 65-250: PN 16  
(PN 10, 25 и 40 по запросу)

### Температура:

Макс. рабочая температура: 200°C  
Мин. рабочая температура: -30°C

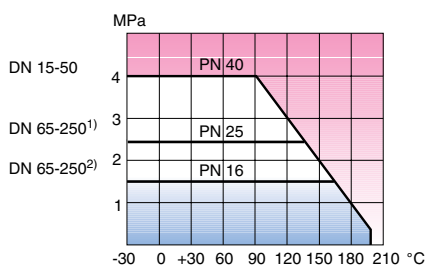
### TA-BVS 240

**ВНИМАНИЕ!** Не для пара.



### TA-BVS 243

**ВНИМАНИЕ!** Не для пара.



- 1) Корпус клапана
- 2) Фланцы

### Материал:

Корпус клапана: нержавеющая сталь EN X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) (EN 10217-7)  
Шар: нержавеющая сталь EN X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
Шток: нержавеющая сталь EN X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
Уплотнение штока: FPM (витон) и NBR (нитрил)  
Уплотнение шара: закаленный PTFE  
Ручка: ДУ 15-150 нержавеющая сталь DN 200-250 редуктор  
Измерительные штуцеры: нержавеющая сталь EN X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
Измерительные штуцеры: нержавеющая сталь EN X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)

### Маркировка:

Корпус и фланцы: отслеживаемый №. Маркировка на корпусе : TA, DN, PN, CE (согл. таблице), материал, макс. температура, номер изделия и направление потока.

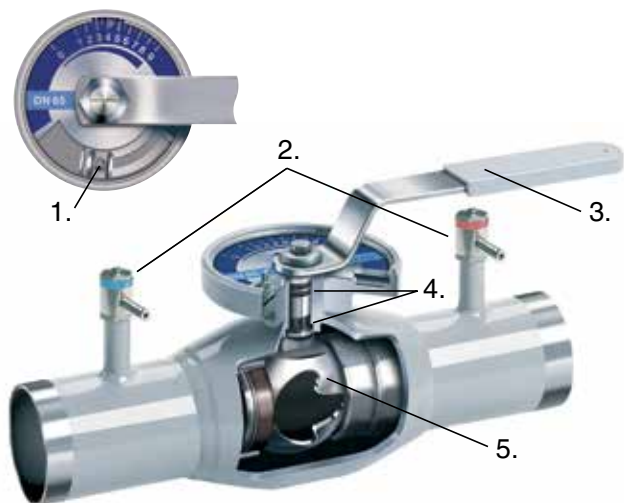
Маркировка	PN 40	PN 25
CE 0575*	DN 40-50	DN 65-250

\*) Уполномоченный орган.

### Фланцы:

EN 1092-1, ISO 7005-1.

## Принцип ействи

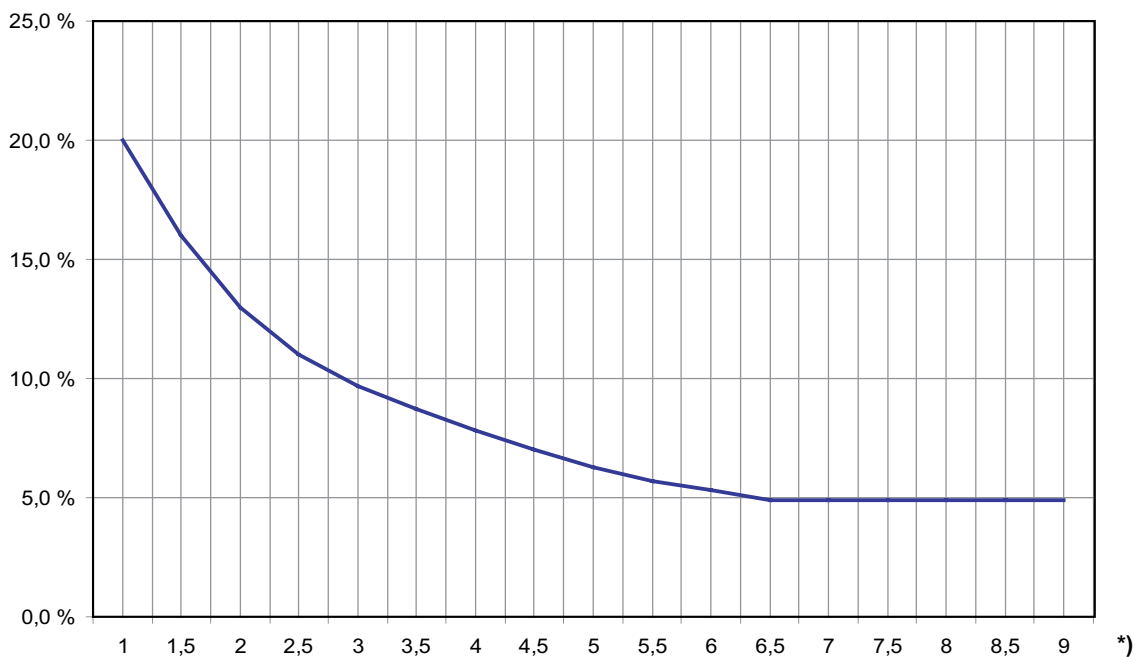


1. Стопорный винт
2. Измерительные штуцеры
3. Съёмная ручка
4. Уплотнительные кольца, верхнее может быть заменено в без отключения системы.
5. Шар с W-образным отверстием. Равнопроцентная характеристика клапана.

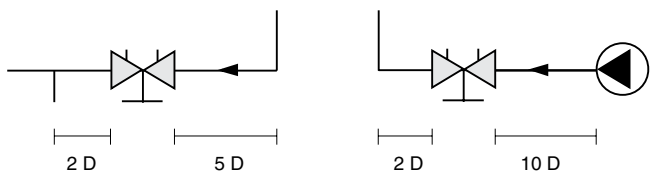
## Точность измерения

### Отклонение расхода при различных величинах настройки

Кривая клапана с обычными трубными фитингами. Необходимо избегать монтажа клапана сразу после насоса.



\*) Настройка



## Подбор

Если известны  $\Delta p$  и требуемый расход, для расчета  $K_v$  пользуйтесь данными формулами или диаграммой.

$$K_v = 0,01 \frac{q}{\sqrt{\Delta p}} \quad q \text{ л/ч, } \Delta p \text{ кПа}$$

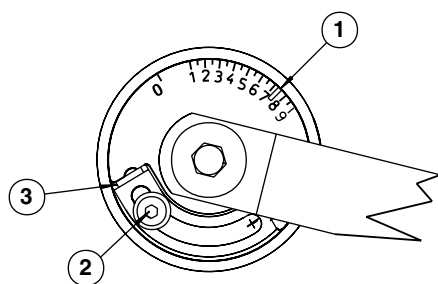
$$K_v = 36 \frac{q}{\sqrt{\Delta p}} \quad q \text{ л/с, } \Delta p \text{ кПа}$$

## Значения $K_v$

Настройка	DN											
	15/20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
<b>1</b>	-	-	0,39	0,60	1,26	2,52	3,42	6,48	8,6	13,7	19,7	35,0
<b>1,5</b>	-	0,35	0,57	1,01	1,80	3,64	5,37	9,47	13,3	20,2	20,2	51,2
<b>2</b>	0,14	0,49	0,83	1,48	2,70	4,75	7,31	12,5	18,0	26,6	38,4	66,5
<b>2,5</b>	0,28	0,99	1,08	2,02	3,55	6,34	10,2	16,3	24,3	35,5	51,1	90,0
<b>3</b>	0,42	1,36	1,44	2,70	4,39	7,92	13,1	20,1	30,6	44,3	63,8	110
<b>3,5</b>	0,61	1,66	1,80	3,24	5,61	9,78	16,1	24,5	37,8	55,1	79,3	140
<b>4</b>	0,80	2,00	2,30	3,96	6,84	11,6	19,1	28,8	45,0	65,9	95,0	165
<b>4,5</b>	1,02	2,40	2,74	4,86	8,34	14,2	23,3	35,8	55,3	84,1	121	215
<b>5</b>	1,24	3,00	3,42	5,98	9,83	16,7	27,5	42,8	65,5	102	147	260
<b>5,5</b>	1,64	3,50	4,21	7,18	11,9	20,9	33,2	51,8	81,7	127	183	325
<b>6</b>	2,04	4,50	5,11	8,57	14,0	25,2	38,9	60,8	97,9	152	219	380
<b>6,5</b>	2,64	5,10	5,97	10,2	16,9	29,5	46,3	75,4	122	197	282	500
<b>7</b>	3,24	6,70	7,27	12,3	19,8	33,8	53,6	90,0	146	241	325	576
<b>7,5</b>	3,84	7,30	8,64	14,4	23,4	39,8	64,6	113	177	290	417	740
<b>8</b>	4,45	9,30	10,1	17,6	27,0	45,7	75,6	137	209	338	486	866
<b>8,5</b>	5,04	10,0	11,5	20,9	30,6	53,5	91,8	169	251	400	576	1020
<b>9</b>	5,83	12,6	13,1	22,6	34,2	61,2	108	216	294	461	660	1170

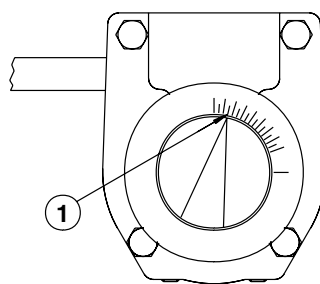
## Настройка

### DN 15-150



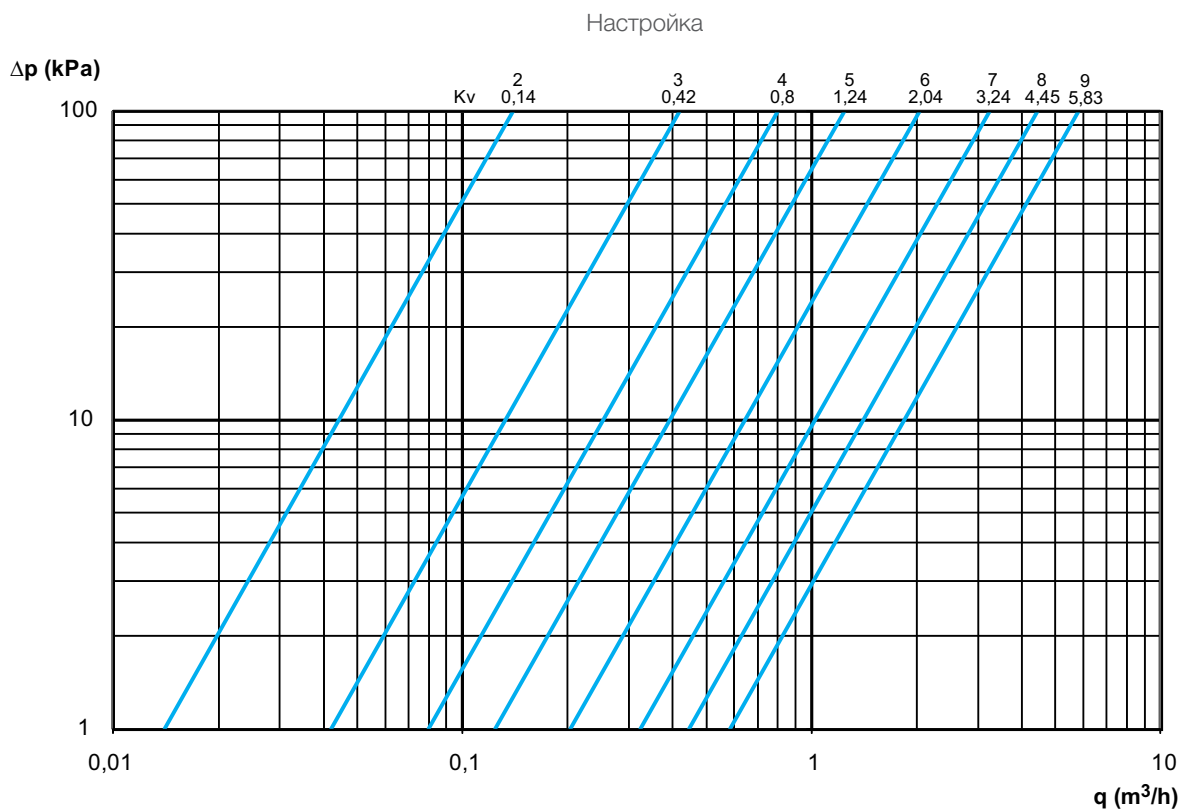
1. Настройте требуемое положение (1)
2. Ослабьте стопорный винт ограничителя (2)
3. Передвиньте ограничитель на краю шкалы пластины (3)
4. Затяните стопорный винт ограничителя (2)

### DN 200-250

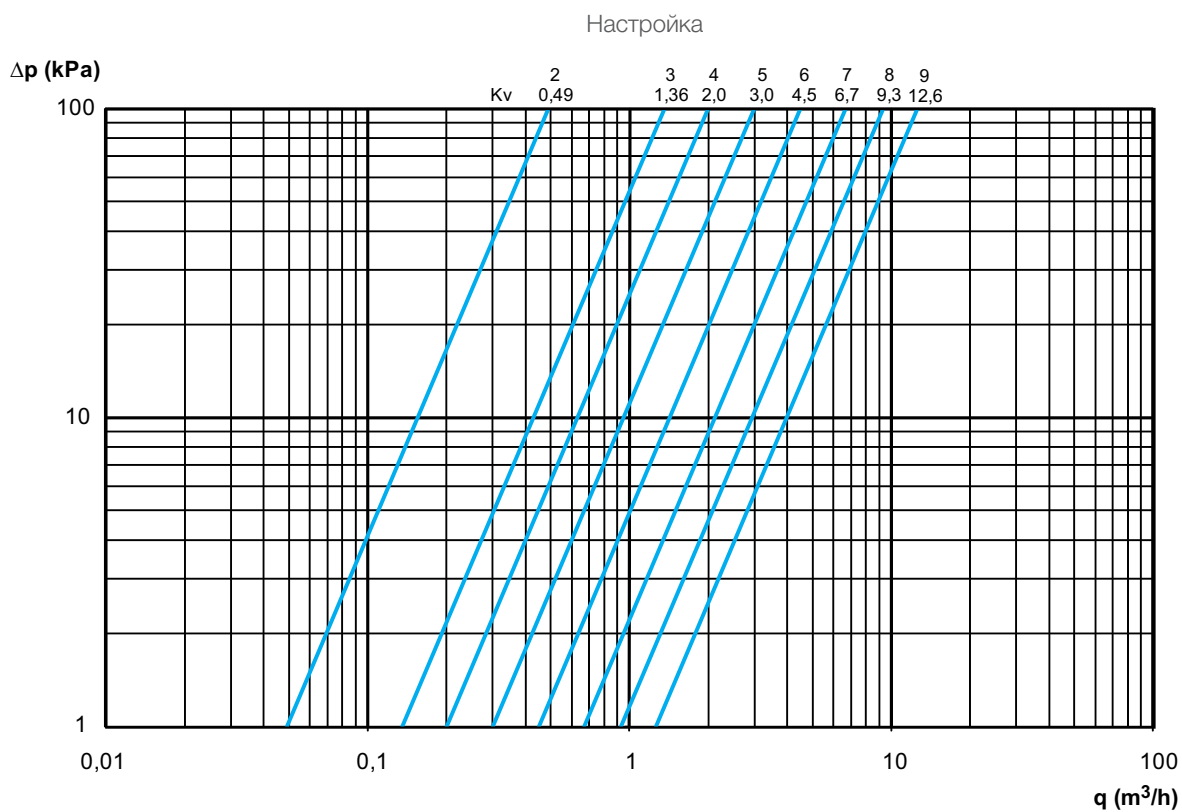


1. Настройте требуемое положение (1).

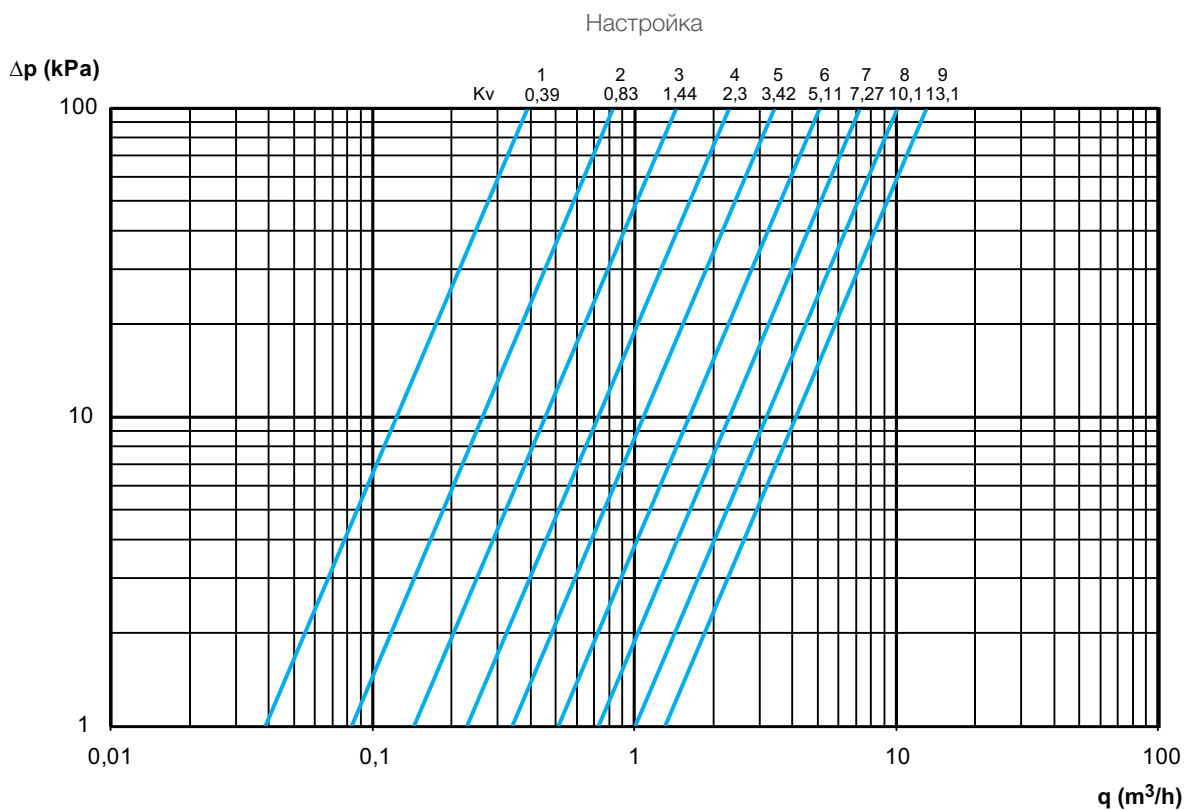
## Диаграмма DN 15-20



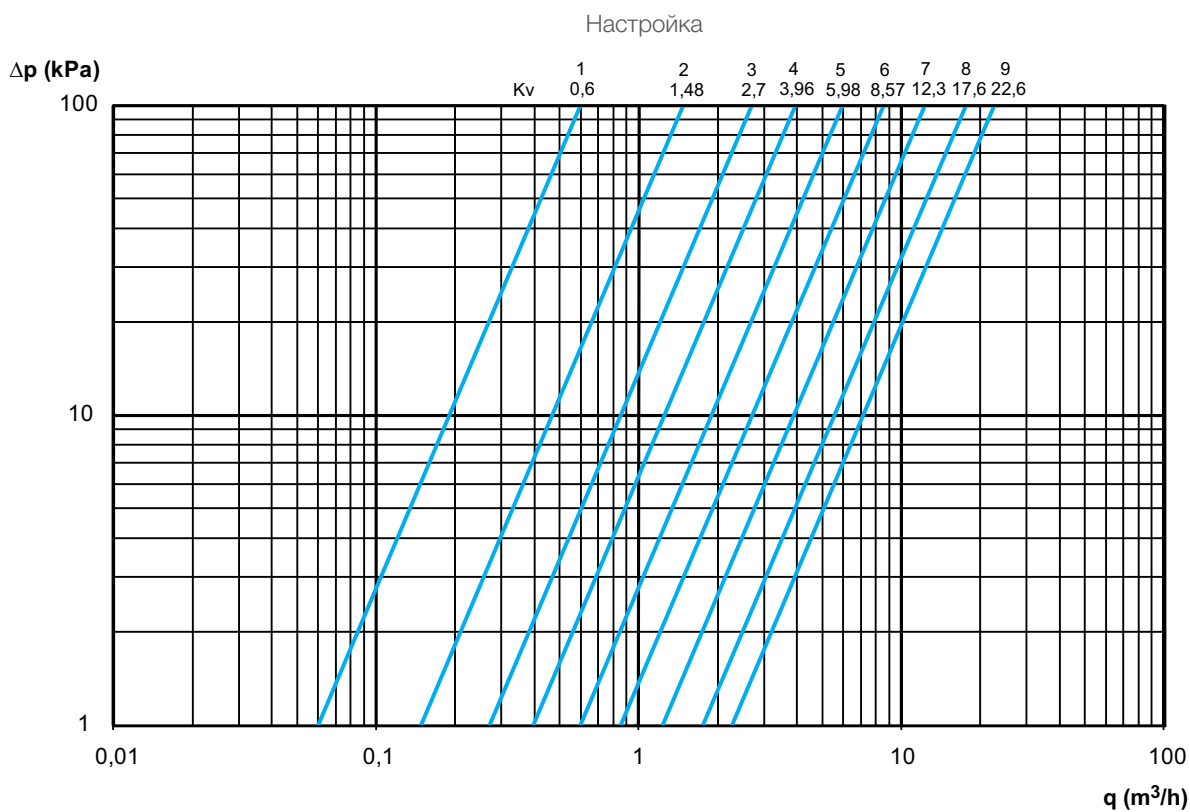
## Диаграмма DN 25



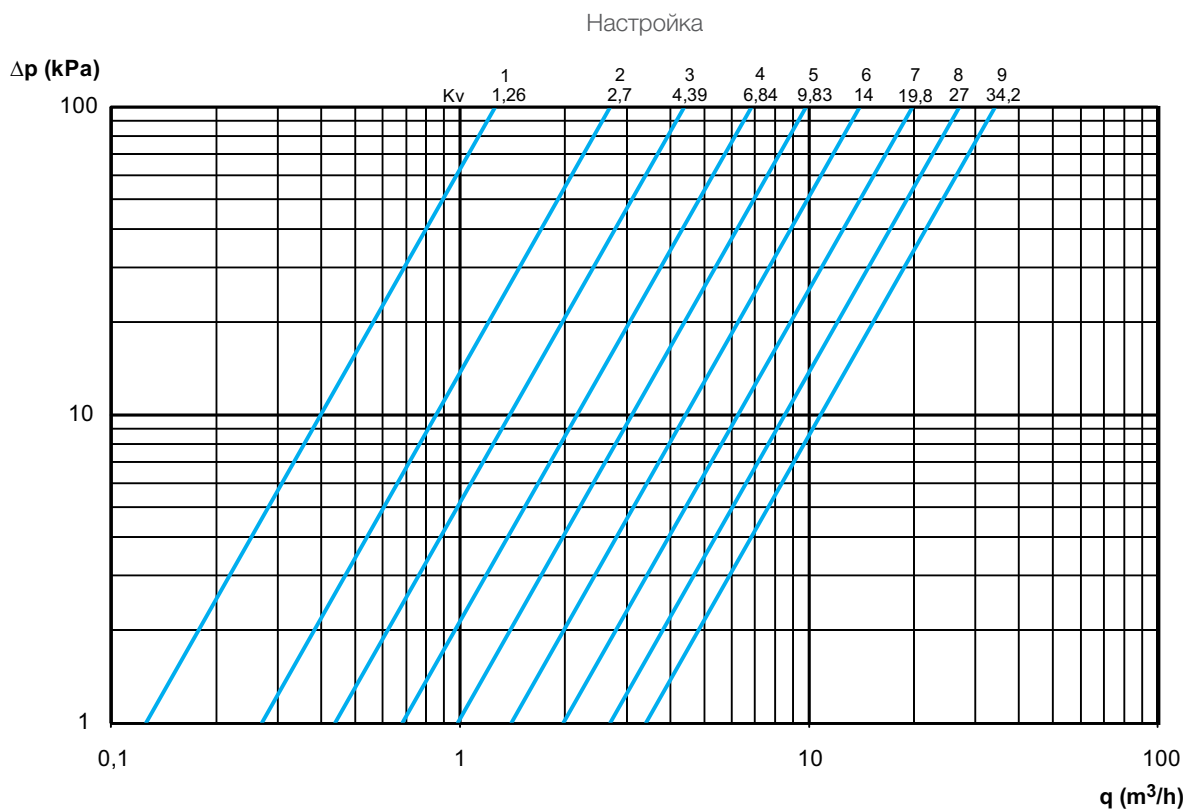
### Диаграмма DN 32



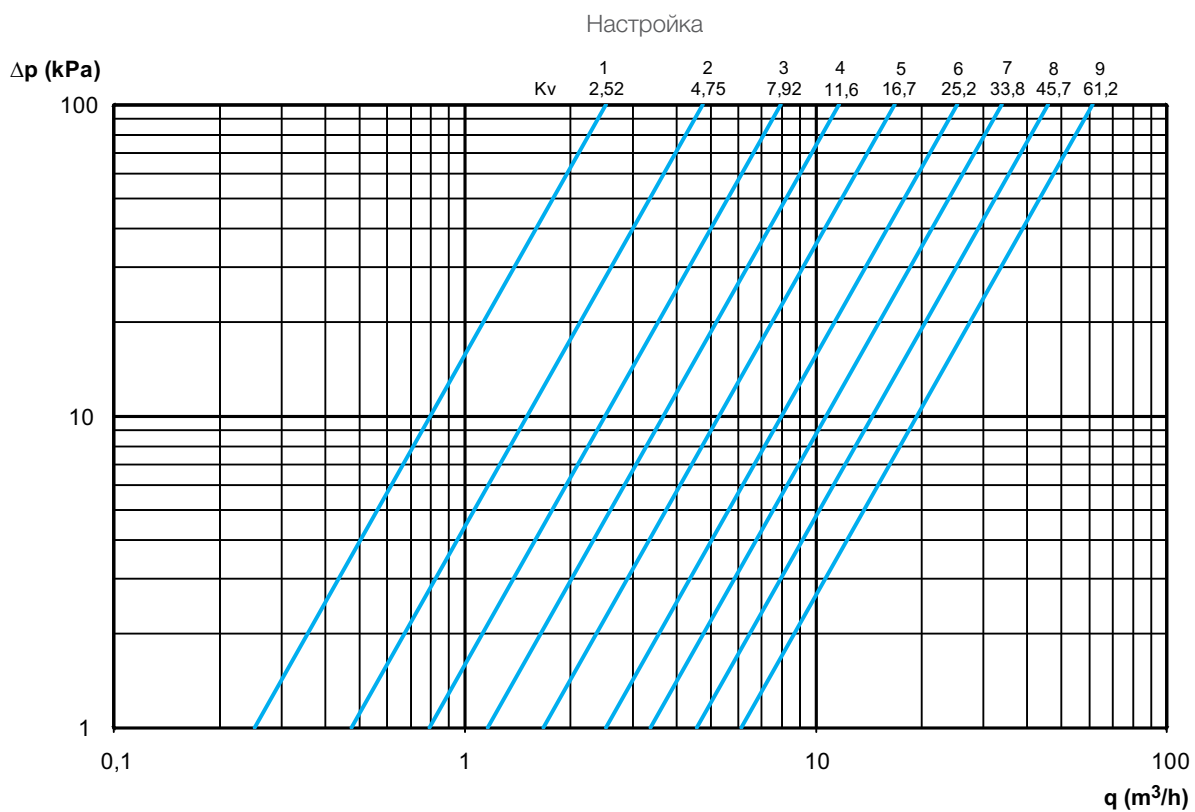
### Диаграмма DN 40



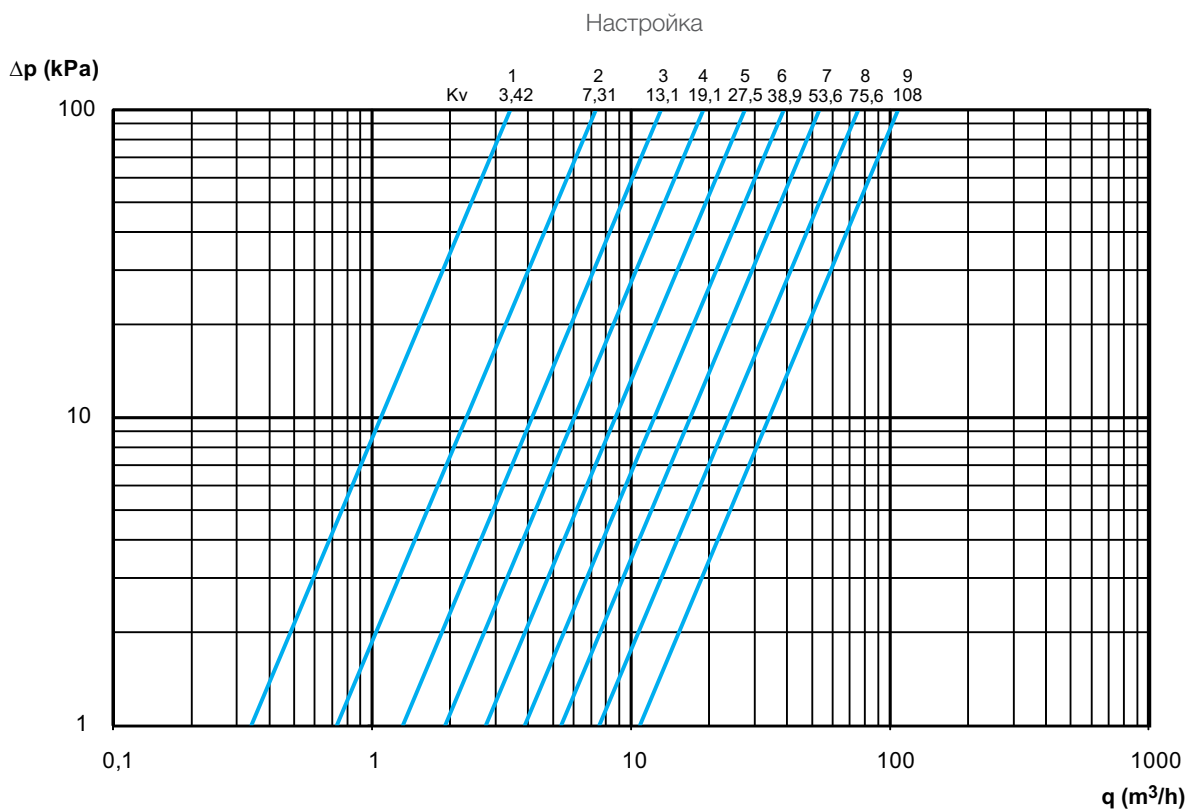
## Диаграмма DN 50



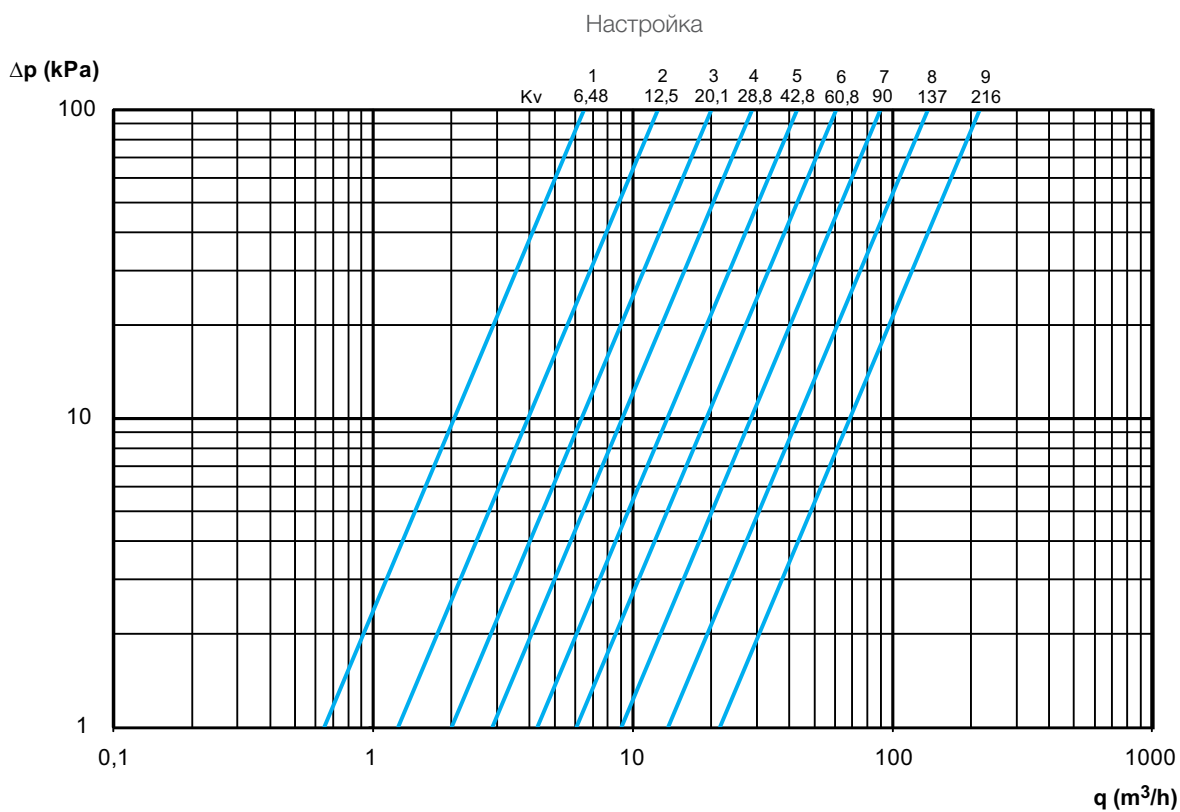
## Диаграмма DN 65



### Диаграмма DN 80

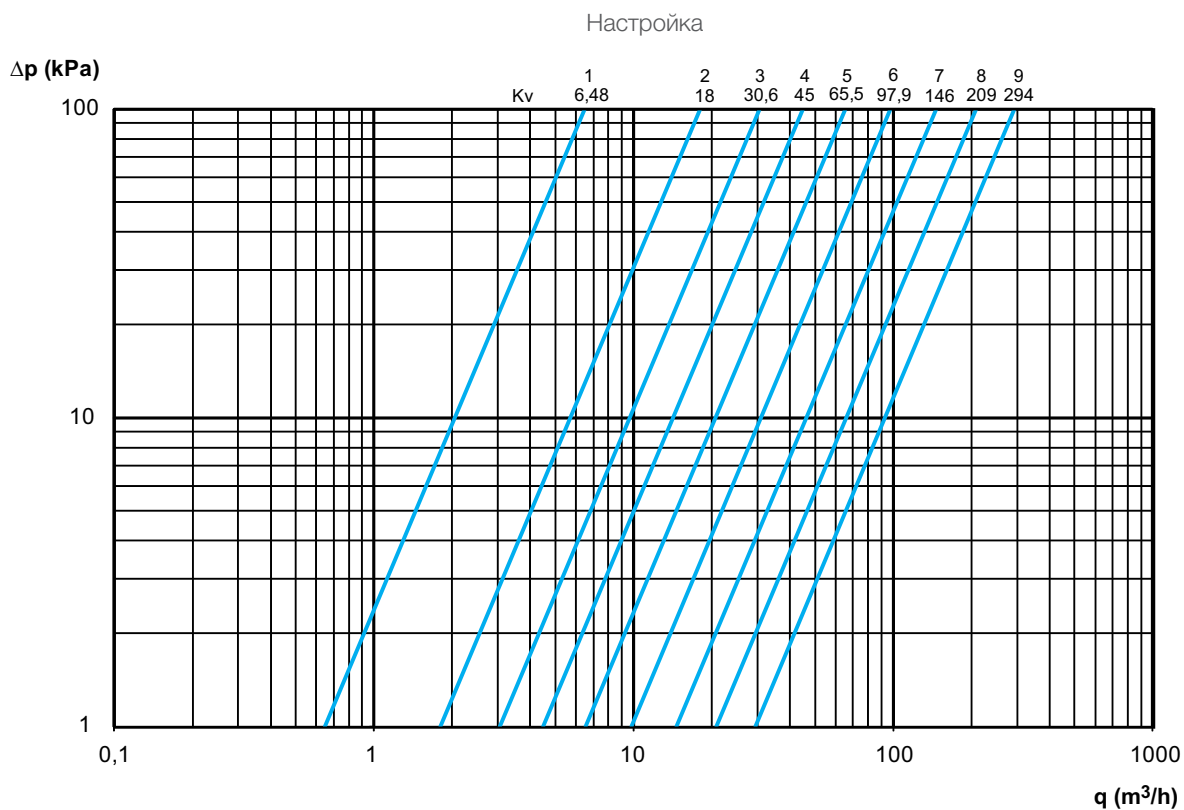


### Диаграмма DN 100

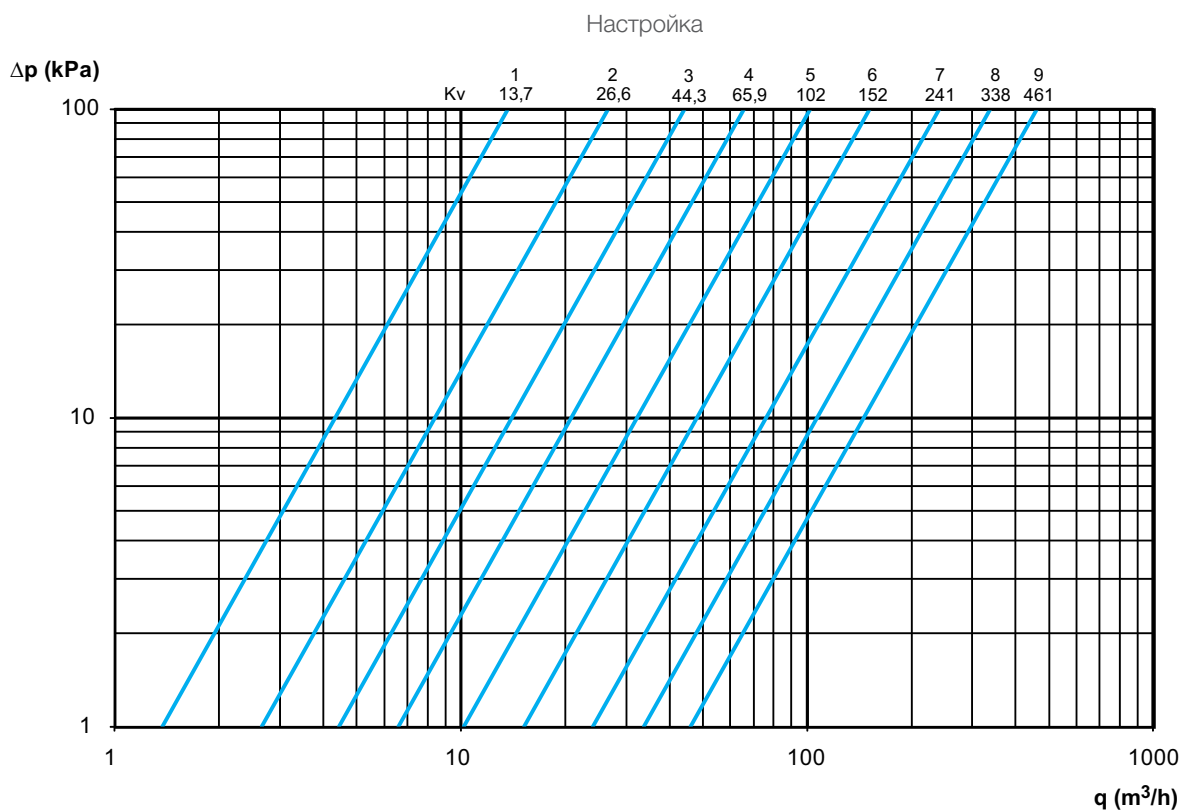




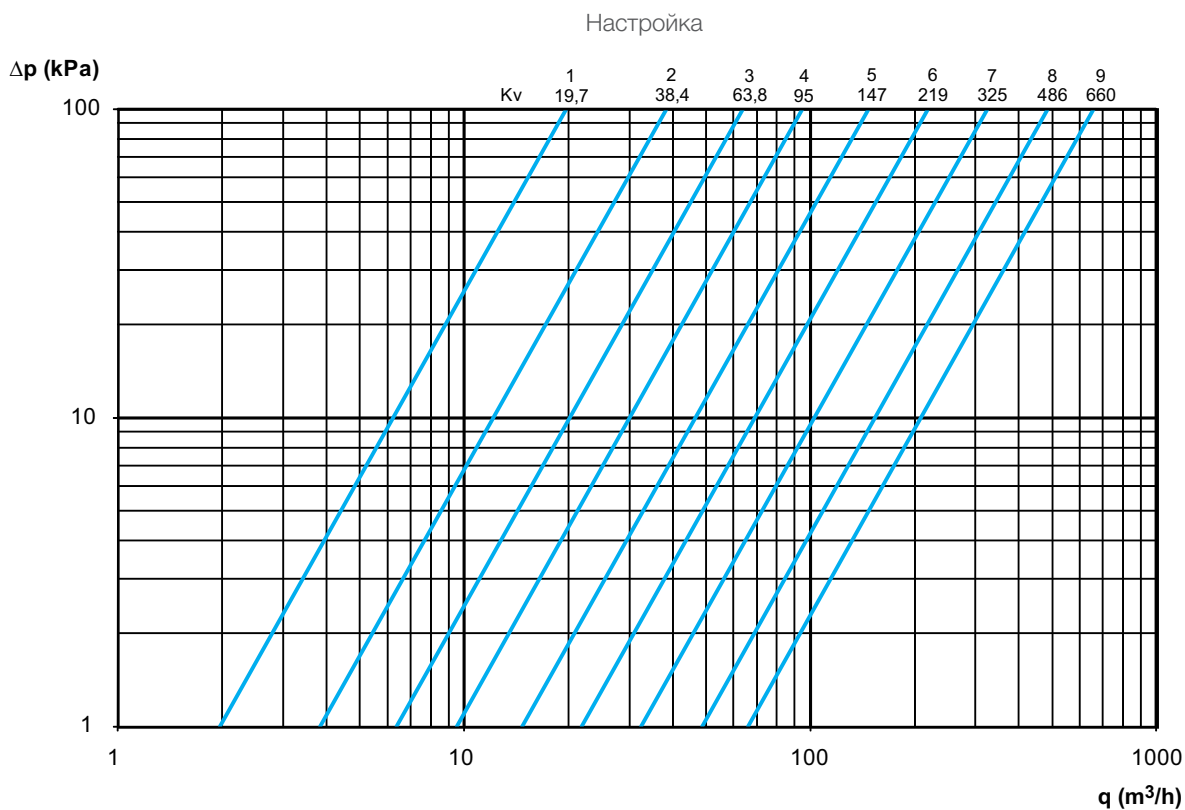
## Диаграмма DN 125



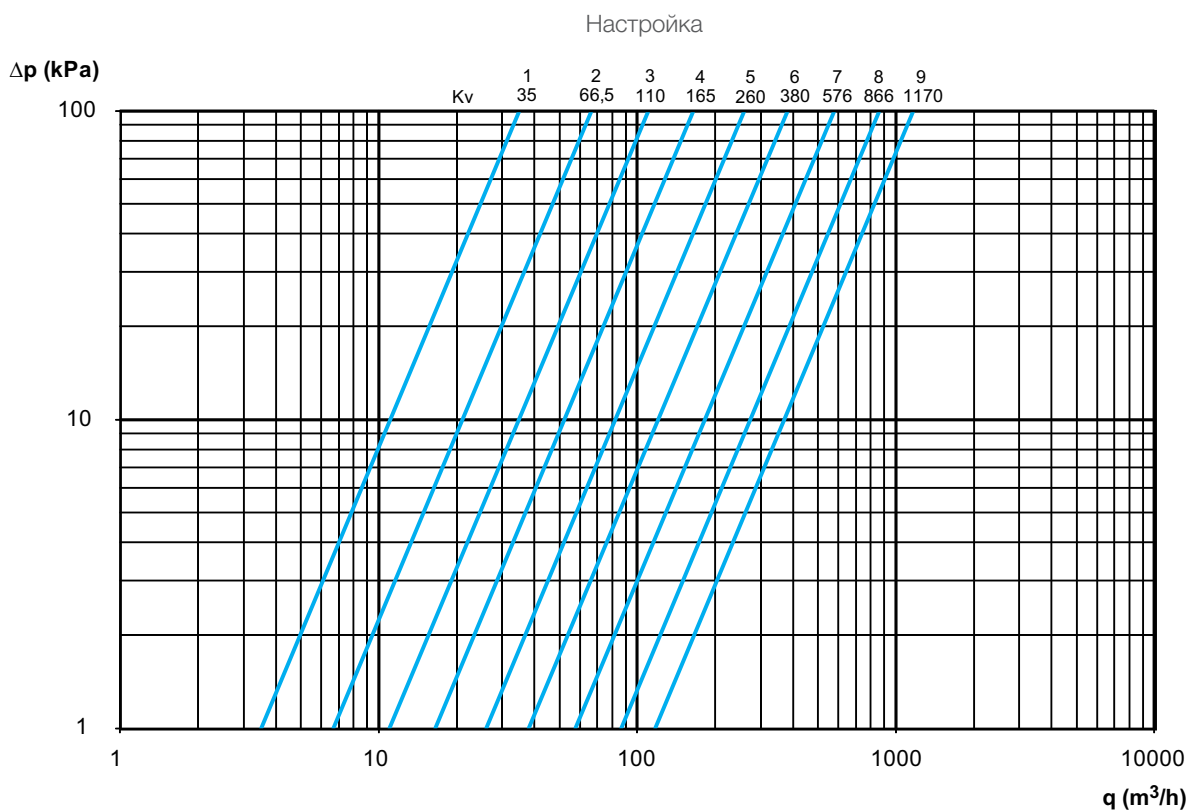
## Диаграмма DN 150



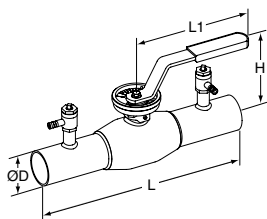
### Диаграмма DN 200



### Диаграмма DN 250



## TA-BVS 240 – Патрубки под сварку



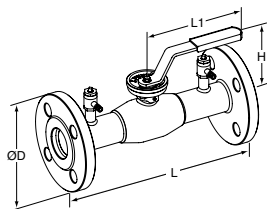
### Welding ends

DN	D	L	L1	H	Kvs	Kg	№ изделия
<b>PN 40</b>							
15	21,3	230	140	100	5,83	0,9	6-52 240-015
20	26,9	230	140	100	5,83	0,9	6-52 240-020
25	33,7	230	150	100	12,6	1,1	6-52 240-025
32	42,4	260	150	100	13,1	1,3	6-52 240-032
40	48,3	260	190	105	22,6	2,1	6-52 240-040
50	60,3	300	190	110	34,2	2,6	6-52 240-050
<b>PN 25</b>							
65	76,1	300	280	165	61,2	4,3	6-52 240-065
80	88,9	300	280	175	108	5,2	6-52 240-080
100	114,3	325	280	190	216	7,2	6-52 240-090
125	139,7	325	420	210	294	11,5	6-52 240-091
150	168,3	350	600	230	461	16,4	6-52 240-092
200*	219,1	400	-	-	660	36,0	6-52 240-093
250*	273,0	530	-	-	1170	71,0	6-52 240-094

\*) Оснащен ручным редуктором.

Kvs = м<sup>3</sup>/ч при перепаде давления в 1 бар и полностью открытом клапане.

## TA-BVS 243 – Фланцевый



### Flanged

DN	Кол-во отверстий под болты	D	L	L1	H	Kvs	Kg	№ изделия
<b>PN 40</b>								
15	4x14	95	250	140	100	5,83	2,2	6-52 243-015
20	4x14	105	250	140	100	5,83	2,6	6-52 243-020
25	4x14	115	250	150	100	12,6	3,1	6-52 243-025
32	4x18	140	280	150	100	13,1	4,7	6-52 243-032
40	4x18	150	280	190	105	22,6	5,9	6-52 243-040
50	4x18	165	320	190	110	34,2	7,6	6-52 243-050
<b>PN 16</b>								
65	8x18	185	320	280	165	61,2	9,8	6-52 243-065
80	8x18	200	320	280	175	108	11,3	6-52 243-080
100	8x18	220	350	280	190	216	15,0	6-52 243-090
125	8x18	250	350	420	210	294	22,0	6-52 243-091
150	8x22	285	370	600	230	461	30,4	6-52 243-092
200*	12x22	340	425	-	-	660	51,0	6-52 243-093
250*	12x26	405	550	-	-	1170	100	6-52 243-094

\*) Оснащен ручным редуктором.

Kvs = м<sup>3</sup>/ч при перепаде давления в 1 бар и полностью открытом клапане.

